

Längensensor aus Aluminium zur Bestimmung der Werkzeuglänge.

Details:

incl. 2,8m Kabel mit Universal Adapter zum Einschleifen in die LPT Leitung.

Beschreibung.

Werkzeuglängentaster für automatische Werkzeuglängenkompensation über die Software.

Das Tastergehäuse besteht aus Aluminium und der Taster aus VA.

Den Sensor / Taster wird einfach an einer freien Stelle auf dem Maschinenbett positioniert.

Der Taster wird einfach mit dem Universal Adapter in zwischen LPT und Steuerung eingeschleift.

In der Standart Version wird bei uns Pin 11 der Eingänge der Software verwendet.
Die Belegung kann aber auch nachträglich von ihnen geändert werden.



www.cnc-modellbautechnik.info

Weitere Informationen und die Möglichkeit zu bestellen erhalten Sie im Shop.

E-Mail info@cnc-modellbautechnik.info

Sie können uns auch unter 0173-7301834 erreichen.

Wir machen ihnen auch gerne ein Persönliches Angebot.

Mit Freundlichen Grüßen

Juri Bichert